

废旧金属放射性监测 质量控制措施

- 1、测量人员需经专门培训，考核合格后方可上岗工作；
- 2、放射性通道式检测门须每年定期校准，并由国家标准计量院出具校准报告；
- 3、参加同行业设备比对测量以发现不同类型仪表和方法间测量的系统偏差，统一量值，提高测量结果的可比性；
- 4、定期由通道式放射性监测系统统计出监测报告和时序图，以检验仪表工作状态的稳定性；